Caracteristici tehnice ale sistemelor solare nepresurizate

Materialul din interiorul boilerului(rezervorului) – otel inoxidabil alimentar SUS 304

Materialul din exteriorul boilerului(rezervorului) – otel inoxidabil

Izolarea boilerului(rezervorului) – strat de 50mm de spuma poliuretanica de inalta densitate

Conector intrare/iesirea pentru apa - “tata” G 1/2 or 3/4

Presiunea maxima in tub - 0.05 Mpa

Colectore solar (tubul) din -sticla de borosilicat 3.3 acoperit cu N/Al

Grosimea sticlei tubului - 1.6mm

Rezistenta la grindina - 25mm

Vacuum in tub - P≤0.005 Pa

Gradul de absorbtie - as=0.93-0.96(AM1.5)

Rata de emisie - εh=0.04-0.06(80C°±5C°)

Coeficientul mediu de pierdere a caldurii - ULT=0.6~0.7W/(m2. C°)

Suport sistem - otel galvanizat

Structura boilerului(rezervorului): - 4 orificii pentru ventilul de aer/suprapresiune/intrare-iesire apa/rezizstenta electrica

Sudura - argon

Piesele pentru fixare - otel inoxidabil

Prezervarea caldurii - 72 ore

Certificari - CE/ISO9001/CCC

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Model/Capacitate rezervor | 150 | 200 | 250 |
| Numar de persoane utilizatoare | 3 | 4 | 4-5 |
| Dimensiune tubului solar- diametru/lungime | 58\*1800 | 58\*1800 | 58\*1800 |
| Dimensiune rezervor exterior/interior | 460/360 | 460/360 | 460/360 |
| Numarul de tuburi | 15 | 20 | 25 |
| Greutate totala | 75 | 99 | 123 |