





Ofertă linie de producție semifabricate mici din beton (pavaj, borduri, bolțari) Presă Staționară Speed 1200 și alte utilaje necesare producției

Valabilă începând cu ianuarie 2025

Nr.	Denumire si descriere produs	Pret (Euro)
1.	<p>PRESA STATIONARA SPEED 1200</p> <p>Conform descrierii atașate</p>	 <p style="text-align: center;">72.600,00</p>
2	<p>MATRITE SUPLIMENTARE PENTRU PRESA SPEED 1200</p> <p>Cu aceeași (vibro)presă se pot executa mai multe semifabricate din beton, fiind necesare matrițe suplimentare interschimbabile. Fabricăm o gamă largă de matrițe pentru bolțari, pavele și borduri.</p>  <p style="text-align: center;">*) Consultați Lista preturi matrițe pentru Presa Speed 1200</p>	
3	<p>STATIE AUTOMATIZATA PENTRU PREPARAT BETON SAB6MC</p> <p>Părți componente și descriere</p> <p>3.1 Buncăr nisip 8mc Închidere cu bandă transportoare – dozare volumetrică Vibrator electric pentru facilitarea curgerii nisipului.</p>	



3.2 Buncăr pietriș capacitate 8mc

Închidere cu bandă transportoare – dozare volumetrică

3.3 Bandă transportoare agregate

Lungime utilă 6m;

Covor de cauciuc neted cu 3 inserții – grosime 7mm, lățime 500mm

Motor 1,5kW (380V)

Transportă agregatele de la buncare la malaxor.

3.4 Malaxor cu ax vertical 700 litri

Cuva captușită integral cu elemente de uzură detașabile

Deschidere hidraulică a gurii de evacuare

Dozare apă; dozare aditiv

Volumul util: 500 litri beton semiumed compactat

Turatie axului: 32 rot/min

Motor electric: 22 kW(380V)

Rampe si scari de access

Dimensiuni: 2,10 x 2,30 x 2,60m (fara scari si rampe)

4,00 x 2,50 x 2,60 m (cu scari si rampe)

Masa neta: 2700 kg

3.5 Cântar ciment

Capacitate maxima 300 kg de ciment

3.6 Compresor

3.7 Șnec (transportor elicoidal) pentru ciment

Lungime: 5,6m; motor 2,2 kW, diametru 139mm

Transport ciment din siloz la cantarul de ciment

3.8 Bandă transportoare beton

Lungime utila 6m;

Covor de cauciuc neted cu 3 insertii – grosime 7mm, lățime 500mm

Motor 1,5kW (380V)

Transporta betonul de la malaxor catre un buncar fix sau un cos mobil (in functie de aplicatie)

3.9 Cabina din panouri termoizolante pentru panoul de comanda.

Panou complet de comanda si control **cu SENZOR DE UMIDITATE**

Funcționare în regim automat:

PLC (Mitsubishi Electric) programator logic + display tactil + software pentru functionarea in regim automat al utilajului;

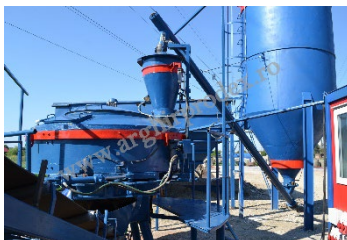
Parametrii programului software se seteaza in functie de marca de beton ce urmeaza a fi produsă;

Memorie pentru 30 de programe diferite de lucru;

Programul de comandă oferă informații importante despre numărul de cicluri efectuate, durata medie a unui ciclu, timpul efectiv de funcționare.

Productivitate: 6mc/ ora – beton semiumed

Putere instalată: 31 kW



69.000,00

***Pretul nu include silozul de ciment**



	Consum mediu orar: 19 kW. Consum maxim instantaneu: 25 kW (pentru 40 secunde din 360 de secunde.	
4	SILOZ CIMENT Capacitate: 24 mc Silozul este dotat cu scara, balustrada pe capac si conducta de alimentare prevazuta cu cupla rapida. Silozul este dotat cu filtru, valva eliberare presiune, indicator de nivel minim, fluidificator si valva fluture pe gura de descarcare. Diametrul interior 2500 mm; Inaltimea virolei cilindrice 4500 mm; Inaltimea fundului conic 1700 mm; Inaltimea totala, inclusiv balustrada 8700 mm. Masa neta: aproximativ 4000 kg.	 <p style="text-align: center;">20.500,00</p>
5	MALAXOR MX200 NECESAR pentru fabricarea betonului pentru stratul de finisare la pavele si borduri Cuva captusita cu manta interschimbabila din tabla hardox 4mm; Fundul captusit cu elemente de uzura detasabile (10mm) Sape malaxare interschimbabile din tabla hardox Plasa de protectie Volumul util beton fluid: 200 litri beton semiumed: 140 litri Productivitate: 1,5 mc beton semiumed/ ora Masa neta: 450 kg Dimensiuni de gabarit: 1,20 x 1,20 x 1,40 m Motor electric: 3 kW (380V)	 <p style="text-align: center;">5.100,00</p>
6	BANDĂ TRANSPORTOARE strat de finisare Lungime utila 6m; Latime banda 500mm Covor de cauciuc neted cu 3 insertii – grosime 7mm Motor 1,5kW (380V)	 <p style="text-align: center;">4.000,00</p>
7	Panouri LEMN PIN 1240x750x45mm 500 buc./ zi Pret unitar: 36,00 Euro	 <p style="text-align: center;">18.000,00</p>
8	Valoare totală (fără TVA)(euro) [fara matrite suplimentare – poziția 2]	189.200,00
9	Valoare matrite suplimentare	-----
10	Valoare TVA (19%)(euro)	35.948,00
11	Total cu TVA (euro): Plata se face in lei la cursul BNR din ziua plății avansului.	225.148,00
Conditia de livrare:		



EXW Buzau, sediu furnizor (conform INCOTERMS).

Conditii de plata:

35% avans in maxim 5 zile de la semnarea contractului;

65% - inainte de incarcarea utilajelor in mijlocul de transport, dupa efectuarea inspectiei la sediul furnizorului;

SERVICII gratuite:

- Asamblarea echipamentelor hidraulice si electrice si punerea in functiune a utilajelor la sediul/ punctul de lucru al beneficiarului.
- Instruirea personalului desemnat de beneficiar cu privire la utilizarea si intretinerea utilajelor.

Instruirea personalului desemnat de catre beneficiar se face sub directa indrumare si supraveghere a reprezentantului/ reprezentantilor nostru/ nostri prin utilizarea directa a echipamentului/ echipamentelor beneficiarului si consta in: prepararea betonului, fabricarea efectiva a elementelor din beton, schimbarea matritelor, curatarea echipamentelor si a matritelor, efectuarea diverselor reglaje necesare.

Aceste echipamente nu pot lucra sub cerul liber. Dotare minim necesara: sopron acoperit.

Alte amenajari absolut necesare: placa betonata in zona de amplasare a preseii, a liniei de evacuare si a liftului paletizor; placa betonata ELICOPTERIZATA pe toata suprafata spatiului de depozitare in vederea uscarii (intaririi) produselor proaspat vibropresate.

Responsabilitatile beneficiarului:

- Sa alimenteze cu energie electrică spațiul de producție și să realizeze tabloul electric de forță conform specificatiilor tehnice ale echipamentelor;
- Sa efectueze impamantarea;
- Sa aseze utilajele pe pozitia de montaj final cu mijloace specifice de manipulare (macara, motostivuitoar);
- Sa asigure toate materiile prime necesare (agregate, ciment, apa, aditivi)
- Sa dispuna de echipamente pentru incarcarea buncarelor cu agregate;
- Sa achizitioneze si sa instaleze silozul de ciment;
- Sa desemneze minim doua persoane pentru a fi instruite pe post de operator (operator ministatie si operator Presa stationara);
- Sa se asigure ca tehnicienii nostri sunt in siguranta pe parcursul perioade de instalare finala si punere in functiune;
- Sa asigure cazare, transport local si costuri de masa pentru tehnicienii nostri pe toata perioada necesara punerii in functiune a utilajelor;

Conditii de garantie:**UTILAJELE SUNT NOI.**

Perioada de garantie a utilajelor este de 12 luni de la punerea in functiune, dar nu poate fi mai lunga de 14 luni de la data livrării.

Garantia de aplica pieselor functionale si nu pieselor de uzura rapida (consumabile). In timpul perioadei de garantie Arghir Prodex SRL ofera piese de schimb si reparatii gratuit. Cumparatorul se obliga sa aiba grija de toate costurile de transport (de la Buzau la locul cumparatorului) si costurile de cazare.

Termen de livrare:

Termenul de executie si livrare depinde de situatia stocurilor si/ sau de situatia contractelor aflate in derulare in momentul lansarii comenzii.

In situatia in care echipamentele nu se afla pe stoc, termenul de executie este de minim 120 de zile.

Prezenta oferta nu are caracter contractual.