



MAȘINĂ PENTRU FABRICAT TUBURI – UTB1000

Aplicații:

Fabricarea prin turnare radială (centrifugare) a tuburilor din beton cu mufe de îmbinare, nearmate sau armate dispers.

Avantaje:

Utilajul produce tuburi din beton într-o gama largă de dimensiuni:

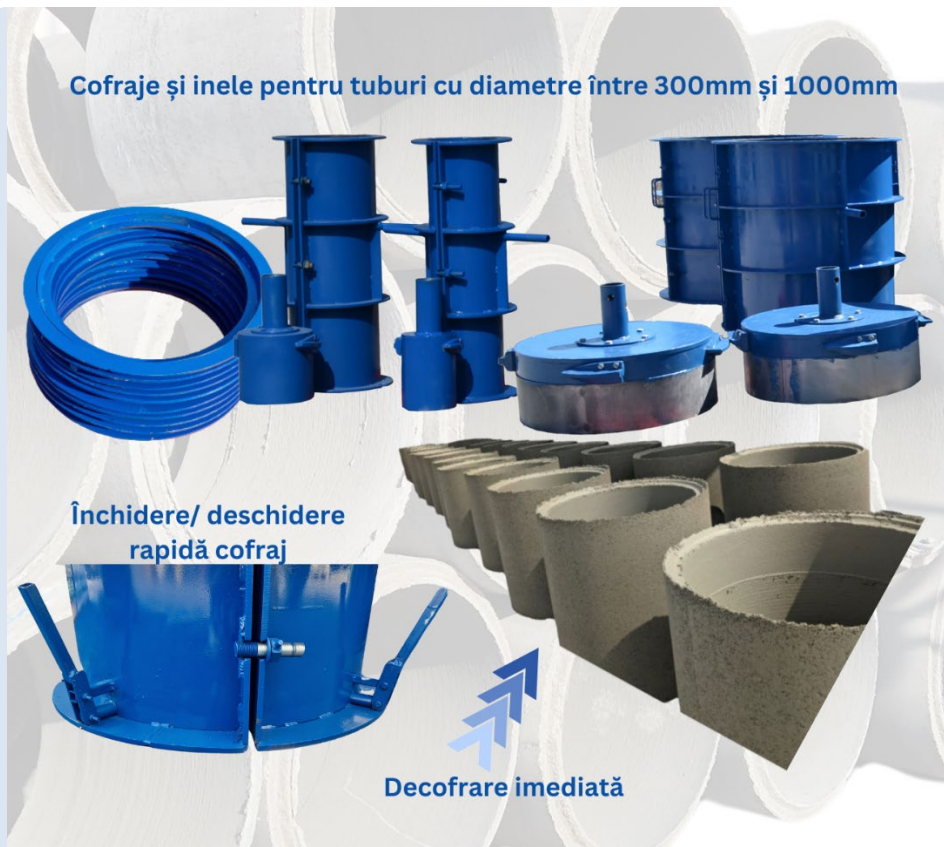
D int = 300mm – 1000mm;

H = 250mm – 1000mm

Convertizorul de frecvență permite adaptarea vitezei de rotație în funcție de diametrul interior al tubului ce urmează a fi fabricat.

Schimbarea capului rotativ este simplă și rapidă.

Capetele rotative sunt captușite cu camașă interschimbabilă din tablă rezistentă la uzură (Hardox 450®).



MATRIȚE

Gama cofraje tuburi din producția de serie:

Dint=1000mm; Dint=800mm; Dint=600mm; Dint=500mm; Dint=400mm; Dint=300mm;

Dimensiuni Tuburi beton Dint x Înălțime x Grosime perete beton (mm)	Masa/buc (H1000mm) kg
300x250-1000x35	85
400x250-1000x48	155
500x250-1000x50	200
600x250-1000x60	250
800x250-1000x70 (*60)	410 (*350)
1000x250-1000x90 (*70)	710 (*530)

Folosim componente de la furnizori consacrați:





ECHIPAMENTE AUXILIARE

NECESARE:

Malaxor beton MX500 cu sau fără buncăre pentru dozarea agregatelor: pentru preparare beton

Bandă transportoare: pentru transport beton de la malaxor la cofraj.

Inele metalice pentru mufa inferioară (în funcție de producția zilnică preconizată)



2

DATE TEHNICE

Diametrul interior minim tub	300mm
Diametrul interior maxim tub	1000mm
Înălțime minimă tub	250mm
Înălțime maximă tub	1000mm
Putere instalată:	15.75kW
Tensiune alimentare:	400 V
Productivitate:	6 - 10 minute (în funcție de dimensiunea tubului) *
Acționare cap rotativ	electromecanică (motor electric 15 kW + reductor cu roți dințate)
Turația capului rotativ	variabilă (se setează cu ajutorul unui convertizor de frecvență –Delta Electronics®)
Translația pe verticală a miezului rotativ	electromecanică (motor electric 0,75 kW cu electrofrână și reductor melcat)
Alimentarea mașinii cu beton	manuală; opțional – bandă transportoare
Preluarea cofragului împreună cu tubul proaspăt turnat	cu motostivuitoare **
Recuperarea cofragului	imediat
Recuperarea inelului inferior	la 2 -3 zile, în funcție de temperatura mediului ambiant.
Dimensiuni de gabarit:	2.0x2.0x4.4m
Masa	≈2000kg
Cantitate de beton necesară	3,5 mc/ oră

*) Productivitatea depinde de echipamentele auxiliare din dotare (preparare și transport beton) și de eficiența operatorilor.

Nota: platforma betonată pe care se așază tuburile proaspete trebuie să fie perfect plană!
Este necesar ca echipamentele să lucreze în spații acoperite (hală sau șopron acoperit).

***) Nu vindem motostivuitoare.



PREȚ MAȘINĂ PENTRU FABRICAT TUBURI	EURO
Echipată cu: cofraje pentru tuburi cu Dint=1000mm si Dint=800mm; 5 inele metalice Dint=1000mm + 5 inele metalice Dint= 800mm	23.000,00
Echipată cu: cofraj pentru tuburi cu Dint=1000mm + 5 inele metalice Dint=1000mm	18.600,00
Echipată cu: cofraj pentru tuburi cu Dint=800mm + 5 inele metalice Dint=800mm	18.400,00
La configurațiile de mai sus se pot comanda suplimentar următoarele:	
Cofraj exterior + virolă (cap rotativ)	
Diametrul interior al tubului (mm)	Preț/set Euro
600	2800
500	2680
400	2450
300	2200
Inele metalice pentru mufa inferioară a tubului	
Diametrul interior al tubului (mm)	Preț/ bucată Euro
1000	190
800	170
600	120
500	85
400	64
300	50
Pentru altă echipare a mașinii solicitați o ofertă particularizată!	
Prețurile nu includ TVA și nu includ servicii de transport.	
<i>Gratuit: rețete de fabricație, lista standarde aplicabile, informații legislative cu privire la punerea pe piață a produselor pentru construcții, instruirea personalului desemnat de beneficiar pentru a lucra cu utilajul.</i>	
Garanție: 12 luni.	
Piese de uzură: căptușeală tablă hardox pentru capetele rotative, patine din fontă.	

