Date tehnice

Coneziuni la proces

 Flanșă RF din oțel inoxidabil AISI316L, PN40 conform standardului EN 1092-1.

Opțiune: flanșe de îmbinare a gâtului de sudură, șuruburi, piulițe, șaibe și garnituri umplute cu grafit înfășurate în spirală, potrivite pentru funcționarea în serviciul cu oxigen.

 Conditii de operare

 • Temperatura de proiectare: -196°C până la +350°C.

 • Debitul de operare: conform tabelului de date de mai sus.

 • Condiții de proces: conform tabelului de date de mai sus.

 • Presiunea de proiectare:

 - 25 de bari pe O2.

 - 40 de bare pe Ar & N2.

 • Opțiune: design de înaltă presiune de până la 360 bari (g) la cerere

**Electric**

 • Putere nominală: 12 kW, 24 kW și 48 kW.

 • Tensiune de alimentare: 400 VAC 3PH.

• Opțiune: comunicare digitală RS485.

