Date tehnice

Coneziuni la proces

Flanșă RF din oțel inoxidabil AISI316L, PN40 conform standardului EN 1092-1.

Opțiune: flanșe de îmbinare a gâtului de sudură, șuruburi, piulițe, șaibe și garnituri umplute cu grafit înfășurate în spirală, potrivite pentru funcționarea în serviciul cu oxigen.

Conditii de operare

• Temperatura de proiectare: -196°C până la +350°C.

• Debitul de operare: conform tabelului de date de mai sus.

• Condiții de proces: conform tabelului de date de mai sus.

• Presiunea de proiectare:

- 25 de bari pe O2.

- 40 de bare pe Ar & N2.

• Opțiune: design de înaltă presiune de până la 360 bari (g) la cerere

**Electric**

• Putere nominală: 12 kW, 24 kW și 48 kW.

• Tensiune de alimentare: 400 VAC 3PH.

• Opțiune: comunicare digitală RS485.

